

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
Общества с ограниченной ответственностью «МОСТЕХНОРУС»
127490, г. Москва, ул. Мусоргского, д. 11
ИНН: 7708362900 КПП: 771501001
ОГРН: 1197746642114 email: 707ek@mail.ru
Аттестат аккредитации № РОСС RU.32396.04НТЦО.ИЛ01 выдан 13.04.2021

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель
ИЛ ООО «МОСТЕХНОРУС»



О.И. Базаров
м.п.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ MS-ИЛ-003-0107 от 14.09.2022

Заявитель(адрес): Общество с ограниченной ответственностью «ПК МУЛЬТПЛАСТ»
Адрес: 125252, РФ, г. Москва, ул. Зорге, д. № 28, корпус 1, комната 37. **Фактический адрес:** 162608, Российская Федерация, Вологодская область, город Череповец, улица Окружная, дом 14

Изготовитель(адрес): Общество с ограниченной ответственностью «ПК МУЛЬТПЛАСТ»
Адрес: 125252, РФ, г. Москва, ул. Зорге, д. № 28, корпус 1, комната 37. **Фактический адрес:** 162608, Российская Федерация, Вологодская область, город Череповец, улица Окружная, дом 14

Объект испытаний: Емкость для питьевой воды ДПВ 2000

Нормативная документация: ТУ 22.23.13–007–41136489–2022

Общее количество страниц: 4

КЛИМАТИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

Температура окружающей среды, °С	20±5
Относительная влажность воздуха, %	75

РЕЗУЛЬТАТ ИСПЫТАНИЙ

Характеристика, описание образца, поступившего на испытания	Ёмкость для питьевой воды ДПВ 2000
-------------------------------------------------------------	------------------------------------

№ пункта НД	Требования НД	Вывод
1	Технические требования	
1.1	Ёмкости для питьевой воды серии ДПВ должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, комплектам конструкторской документации, контрольным образцам-эталонам по ГОСТ Р 15.301, и изготавливаться по технологической документации (регламенту, картам), утвержденной в установленном порядке.	Требование выполнено
1.2.3	Требования к конструкции	
1.2.3.2	Корпус выполняется с одинарной стенкой, без выходного патрубка. Внутреннее пространство – однокамерное, без внутренних устройств.	Требование выполнено
1.2.3.4	Допустимые отклонения габаритных размеров не должны превышать ±3%. Допустимые отклонения остальных размеров должны устанавливаться с учётом норм таблицы 2. ТУ 22.23.13–007–41136489–2022	Требование выполнено
1.2.3.6	Конструктивное решение должно исключать вероятность попадания вовнутрь ёмкостей пыли, посторонних веществ, предметов и атмосферных осадков. Конструкция ёмкостей должна предусматривать их очистку и промывку, при этом размеры горловины должны обеспечивать удобное, беспрепятственное проведение работ.	Требование выполнено
1.2.3.7	Конструкция корпуса должна предусматривать элементы, используемые для подъёма и фиксации при перемещении.	Требование выполнено
1.2.3.8	Конструкция должна предусматривать эксплуатацию ёмкостей в подземном положении (с заглублением в грунт).	Требование выполнено
1.2.3.9	Ёмкости могут предусматривать наличие технологических отсеков для установки обслуживающего (технологического) и контрольного оборудования. Высота наземной части технологического отсека не должна быть менее 200 мм.	Требование выполнено
1.2.3.10	Конструкция ёмкостей должна обеспечивать их стойкость к восприятию постоянных и временных нагрузок, возникающих при эксплуатации, основными из которых являются: - собственная масса; - давление рабочей среды на внутреннюю поверхность корпуса; - внешнее давление массы грунта; - температурные нагрузки.	Требование выполнено
1.2.3.11	Элементы ёмкостей не должны выступать за пределы железнодорожных габаритов по ГОСТ 9238.	Требование выполнено
1.2.3.12	Конструкция ёмкостей должна быть приспособлена для технического обслуживания, зачистки, полного опорожнения, слива отстоя и для отбора проб.	Требование выполнено
1.2.3.13	Конструкция должна обеспечивать: - незатруднённое открывание и закрывание крышек (люков) и герметизацию их соединений; - свободу осевого температурного перемещения корпуса; - удобство монтажа и эксплуатации, предупреждающее загрязнение под влиянием посторонних факторов; - усталостную прочность по отношению к действию рабочей среды; - отсутствие внутри корпуса застойных зон; - достаточную прочность воздействию внешних механических нагрузок.	Требование выполнено

1.2.3.14	Методы сборки элементов и составных частей должны обеспечивать правильное взаимное расположение сопрягаемых элементов и свободный доступ к выполнению монтажных работ. Корпус может быть усиленным для выполнения требований по сейсмостойкости согласно техническому заданию.	Требование выполнено
1.2.3.15	Элементы, детали и их соединения должны быть унифицированными по ГОСТ 23945.0 в пределах конструктивной системы.	Требование выполнено
1.2.3.16	Ограждения (при наличии) должны выполняться по ГОСТ Р 53324.	Требование выполнено
1.2.3.18	Наполнение емкостей должно предусматриваться через предварительно врезанные патрубки или горловину; откачка – через горловину.	Требование выполнено
1.2.4	Ёмкости и их составные части должны иметь гладкую (рифлёную, секционированную) однородную и одноцветную лицевую поверхность, без вздутий, расслоений, сколов и иных дефектов полимерного материала по ГОСТ 24105. Не допускаются прогибы вовнутрь по линиям смыкания форм, заусенцы более 2 мм и деформации. Ёмкости, как правило, выпускаются окрашенными в чёрный или зелёный цвета. Допускается окраска в другие цвета по образцам-эталонам или утверждённому каталогу цветности.	Требование выполнено
1.2.5	Ёмкости и их элементы должны сохранять свои характеристики и быть пригодными для эксплуатации в УХЛ климате категории размещения 5 по ГОСТ 15150. Температура хранимых рабочих сред – от минус 10 °С и выше.	Требование выполнено
1.2.7	Конструкция емкостей должна предусматривать возможность их строповки с обхватом снизу при погрузочно-разгрузочных операциях и монтажных работах, и сверху при креплении во время транспортирования. Не допускаются приспособления для строповки в виде проушин, вделанных колец и тому подобных элементов.	Требование выполнено
1.2.8	Способы сварки отдельных составных частей (при её применении) и допускаемые дефекты должны соответствовать конструкторской документации. Выполнение сварочных работ – согласно ГОСТ 16310 и ГОСТ Р 56155.	Требование выполнено
1.2.9	Защитно-декоративные покрытия отдельных составных частей (при их нанесении) должны иметь ровную глянцевую или матовую однородную поверхность, без пузырей и посторонних включений, не ниже VII класса по ГОСТ 9.032 и группе 5 по ГОСТ 9.104. Прочность сцепления лакокрасочного покрытия с основным материалом должна быть не ниже 2 баллов по ГОСТ 15140.	Требование выполнено
1.2.10	Нормы технологичности – по ГОСТ 24444 и ГОСТ 14.201. Съёмные изделия, составные части, детали должны иметь конструктивные элементы, предотвращающие их неправильную установку.	Требование выполнено
1.2.11	Каждая емкость должна испытываться на герметичность и прочность. Падение избыточного давления воздуха (0,2±0,02) кгс/см ² в течение (60±10) мин. не должно превышать 0,02 кгс/см ² ; прочность проверяется испытательным давлением 5 кгс/см ² .	Требование выполнено
1.2.12	Поверхности емкостей должны быть пригодными к мытью горячей водой с добавлением промышленных моющих средств и к обработке дезинфицирующими средствами. В конструкции не должно быть непромываемых мест, перегородок, резких сужений поперечного сечения и других недоступных мест.	Требование выполнено
1.2.14	Все входящие компоненты и вещества должны соответствовать требованиям, установленным в технологической документации на ёмкости. Характеристики компонентов и материалов должны соответствовать требованиям распространяющихся на них нормативных и технических документов.	Требование выполнено
1.2.15	Изготовление емкостей должно осуществляться средствами, обеспечивающими качественное проведение работ; контроль и испытания производятся в соответствии с конструкторской документацией и настоящими техническими условиями.	Требование выполнено
1.3	Требования к материалам и комплектующим изделиям	
1.3.1	Для изготовления применяется линейный полиэтилен LLDPE по действующей нормативной и технической документации; подводящие трубы могут быть из полипропилена.	Требование выполнено

	Применяемые материалы должны обладать химической стойкостью к помещаемым рабочим средам.	
1.3.2	Качество применяемых материалов и компонентов должно быть подтверждено документами о качестве (декларациями, сертификатами соответствия, паспортами). При отсутствии документов о качестве на сырьё все необходимые испытания должны быть проведены при производстве емкостей силами предприятия-изготовителя.	Требование выполнено
1.3.3	Санитарно-гигиенические показатели применяемых материалов должны находиться в пределах допустимых норм, установленных ГН 2.3.3.972-00 и «Едиными санитарно-эпидемиологическими и гигиеническими требованиями к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)» (утв. Решением Комиссии таможенного союза 28 мая 2010 г. № 299), глава II, разделы 5, 6, 16 и 19.	Требование выполнено
1.3.4	Материалы не должны окрашивать воду и пищевые жидкости, придавать им посторонние привкус и запах, оказывать вредное воздействие на организм человека и окружающую среду во всех предусмотренных условиях эксплуатации.	Требование выполнено
1.3.5	Транспортирование и хранение материалов и компонентов должно проводиться по ГОСТ 12.3.020 в условиях, обеспечивающих их сохранность.	Требование выполнено
1.3.6	Перед использованием материалы и компоненты должны пройти входной контроль в соответствии с порядком, установленном на предприятии-изготовителе, исходя из требований ГОСТ 24297.	Требование выполнено

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

По результатам проведенных исследований образцы соответствуют требованиям ТУ 22.23.13–007–41136489–2022

Эксперт
Сергеенков М.С/

